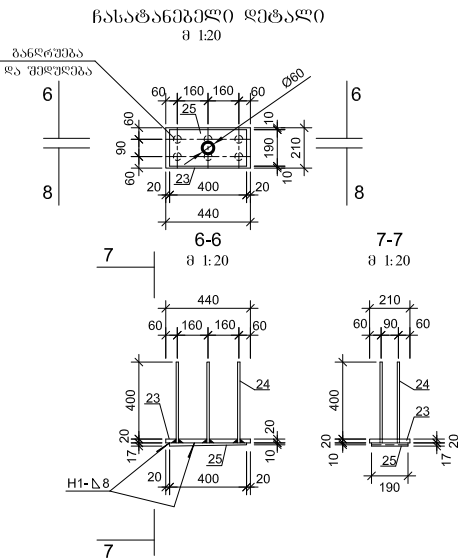
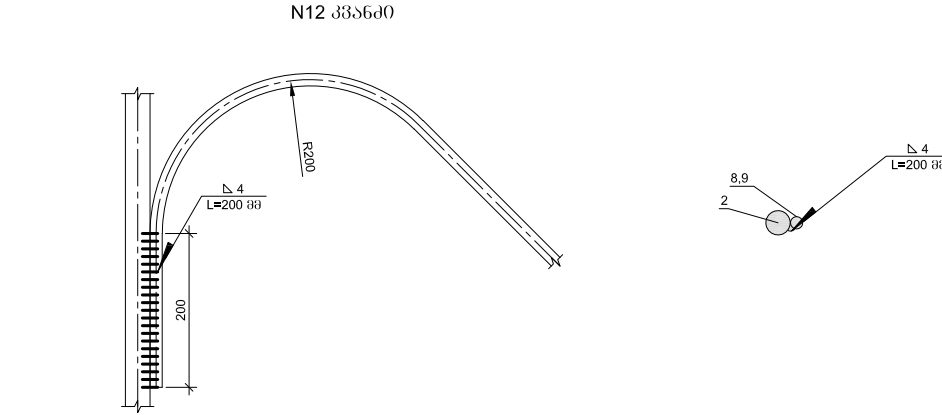
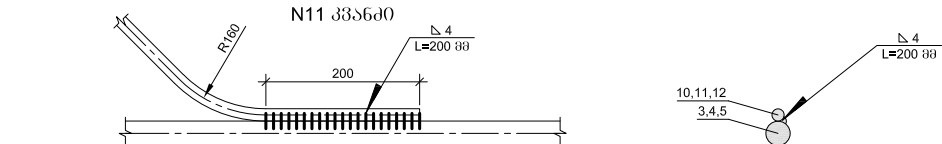
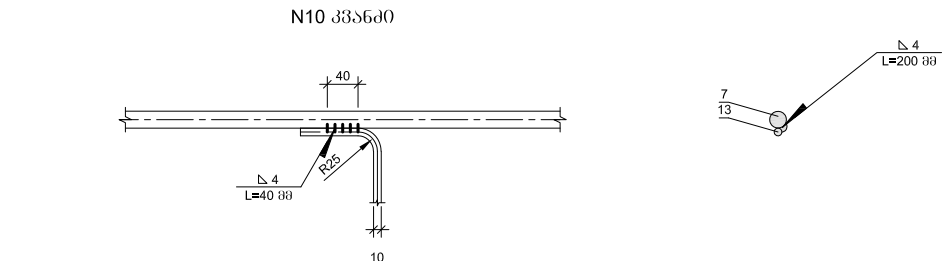
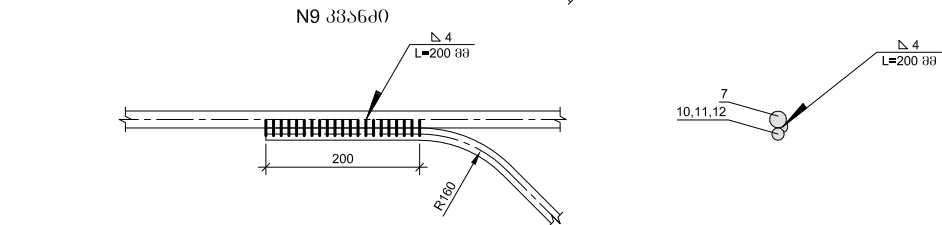
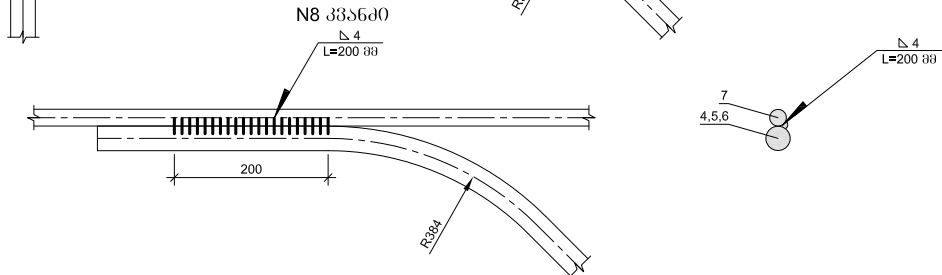
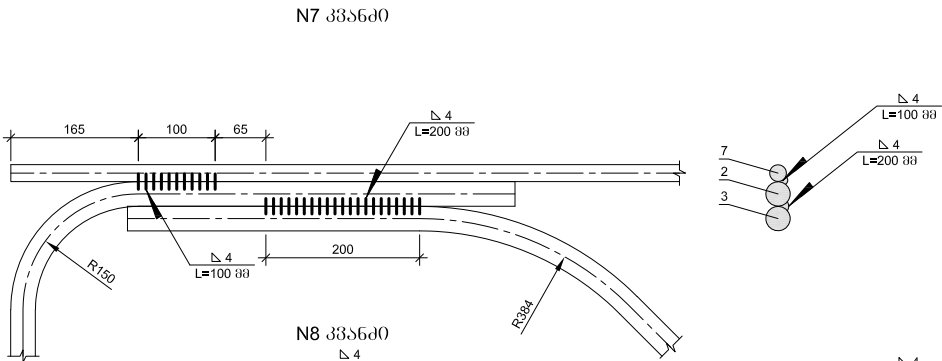
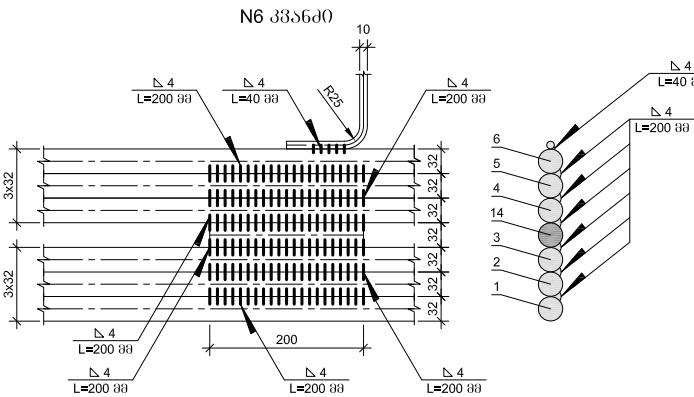
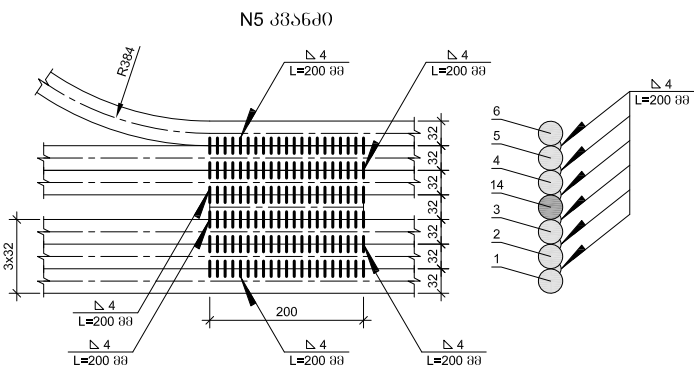
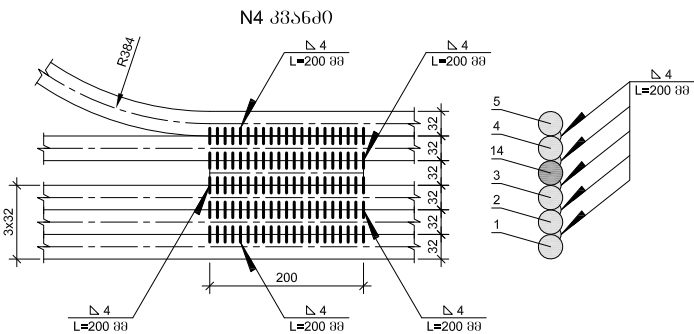
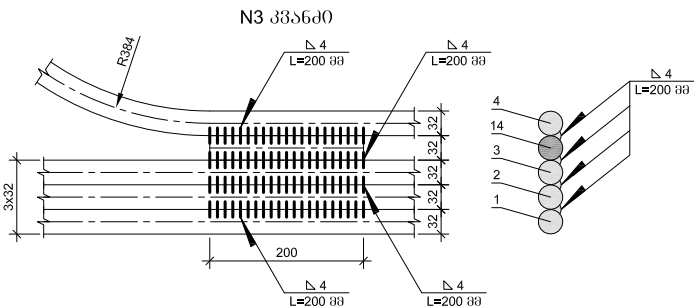
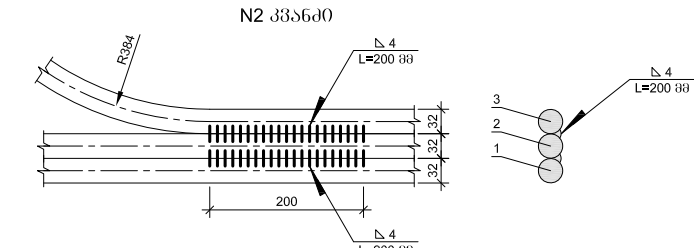
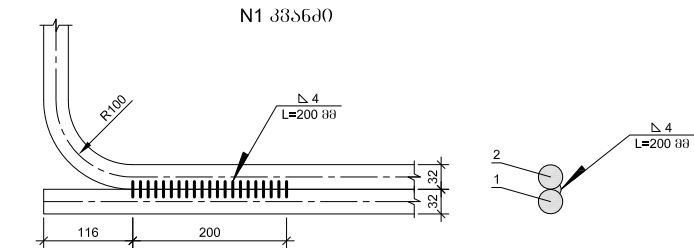


ლითონის სპეციფიკაცია ერთ კოჭზე

პოზიცია	მ	მ	მ	მ	მ
1	2	3	4	5	6
1	21940	32	21940	2	43.9
2	მოცემულია ნახაზზე	32	25036	2	50.1
3	მოცემულია ნახაზზე	32	22372	2	44.7
4	მოცემულია ნახაზზე	32	19322	2	38.6
5	მოცემულია ნახაზზე	32	16432	2	32.9
6	მოცემულია ნახაზზე	32	13542	2	27.1
7	21940	22	21940	2	43.9
8	მოცემულია ნახაზზე	16	1377	4	5.5
9	მოცემულია ნახაზზე	16	2081	4	8.3
10	მოცემულია ნახაზზე	16	1910	8	15.3
11	მოცემულია ნახაზზე	16	1819	8	14.6
12	მოცემულია ნახაზზე	16	1774	4	7.1
13	მოცემულია ნახაზზე	10	1061	12	12.7
14	200	32	200	24	4.8
15	მოცემულია ნახაზზე	10	2918	186	542.7
16	მოცემულია ნახაზზე	10	1255	296	371.5
17	21940	10	21940	10	219.4
18	მოცემულია ნახაზზე	14	1836	440	807.8
19	21940	12	21940	20	438.8
20	2750	8	2750	32	88.0
21	124	8	124	224	27.8
22	200	8	200	128	25.6
23	210 440	-20x210	440	2	0.88
24	420	12	420	12	5.0
25	190 400	-20x190	400	2	0.8

ლითონის ამოკრება ერთ კოჭზე, კვ

არმატურის ნაპირობა								ნასატანებელი დეტალი	
არმატურის ფოლალი								ფურცლების ფოლალი	მ
8	10	12	14	16	22	32	ჯამი	-20	12
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
55.9	707.2	389.7	977.4	80.3	130.8	1527.7	3869.0	53.0	4.4

- რეინაბრუნის კოჭის არმატურის ღირებულება უნდა იყოს უწყვეტი და ღამაღამ ნახაზზე მოცემული სიბრტყის შესაბამისად, კარგად აღწერილი ბარები.
- არმატურის კარგადების მოუყოლა და ღამებზე უნდა შესრულდეს CHHP 2.05.03.84*(2011 V)-ის მოთხოვნების შესაბამისად.
- კარგადების ასაწორება გამოიყენება ფოლალი GOST 10922-ის და CHHP 2.05.03.84*(2011 V)-ის კანცხების 7.133 და 7.160 მოთხოვნების მიხედვით, ნაკრების უწყვეტი შესრულებით.

შეუღებელი არმატურის ფოლალის კლასი ჩ
ნორმატიული ღირებულების ზღვარი $\sigma_{yk} = 450 \text{ /მმ}^2$,
EN 1992-1-1 და 10080 მიხედვით
(500ჩ - №476 საპროექტულის მითითების
დადგენილების მიხედვით)